

FIS 取扱説明書

- 管理者 -



目次

1 ソフトウェアの概要	4
2 FIS の起動・終了	6
(1) FIS の起動	6
(2) FIS の終了	7
3 検査運転方法	8
(1) 品種管理画面を開く	8
(2) 検査を開始する	9
(3) 検査を終了する	10
4 モニター画面	11
(1) 制御画面 - 管理者モード	12
(2) メイン画面	13
5 制御画面の構成	14
6 管理者モードへの移行	16
7 管理者パスワードの変更	17
8 品種管理画面	18
(1) 品種管理画面の概要	18
(2) 品種管理画面を開く	18
(3) 品種管理画面の構成	19
(4) 品種データの新規作成	21
(5) 品種データを開く	22
(6) 品種データの名前を付けて保存	23
(7) 品種データを削除する	24
(8) 品種番号を設定する	25
9 品種データ編集画面	26
(1) 品種データ編集画面の概要	26
(2) 品種データ編集画面を開く	26
(3) 品種データ編集画面の構成	27

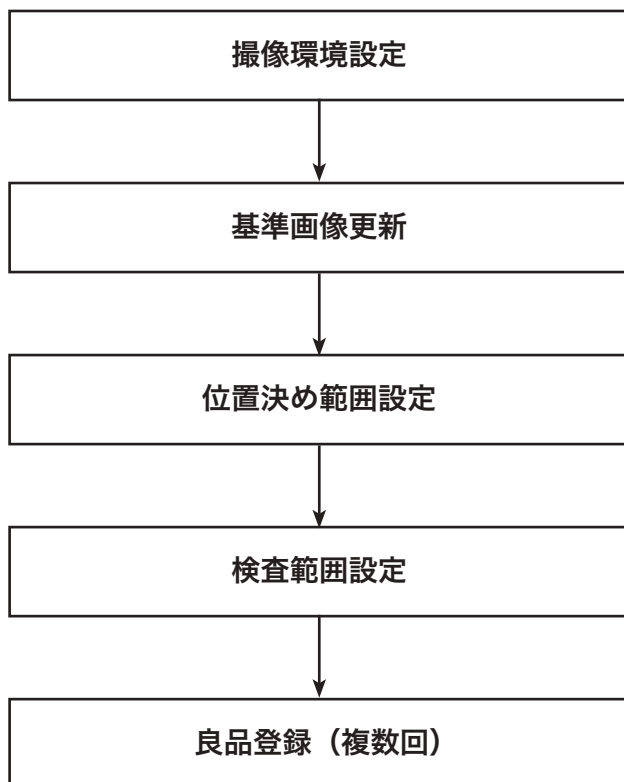
10 検査設定画面	28
(1) 検査設定画面の概要	28
(2) 検査設定画面を開く	28
(3) 検査設定画面の構成	29
(4) 検査設定の流れ	31
11 撮像環境設定	32
(1) 撮像環境設定の概要	32
(2) メモリ画像の管理画面を開く	32
(3) メモリ画像の管理画面の構成	33
(4) 露光時間を変更する	35
(5) 画像を保存する	36
12 基準画像更新	37
(1) 基準画像の概要	37
(2) 基準画像を更新する	37
13 位置決め範囲設定	38
(1) 位置決め範囲設定の概要	38
(2) 位置決め範囲設定を開く	38
(3) 位置決め設定画面の構成	39
(4) 位置決めオプション画面の構成	43
(5) 位置決めモデルの生成	44
(6) 位置決めモデルの設定変更	46
14 検査範囲設定	47
(1) 比較検査の概要	47
(2) 比較検査の設定画面を開く	47
(3) 比較検査の設定画面の構成	48
(4) 比較検査範囲の設定	52

15 良品登録	55
(1) 良品登録の概要	55
(2) 良品登録の方法	55
(3) パラメータの調整方法	57
(4) NG 画像の確認画面から良品登録する方法	58
(5) NG 画像の確認画面の構成	59
(5) NG 画像のマーキングの意味	60
(6) エラーの種類	61
16 トラブルシューティング	62
17 良品登録・安定稼働のためのノウハウ	63
(1) 検出原理	63
(2) 歩留まりを向上させる方策	65
(3) FIS の特殊機能	66

1 ソフトウェアの概要

FIS は、複数の良品を事前に登録して、統計的な考え方で良品範囲を生成し、この良品範囲から外れた箇所を NG とする比較検査の手法を採用しております。

よって、検査の運転開始を行う前に検査設定を行う必要があり、以下の手順で設定を行っていきます。これらの設定手続きは、管理者のみが行えます。





メモリ画像の管理画面へ

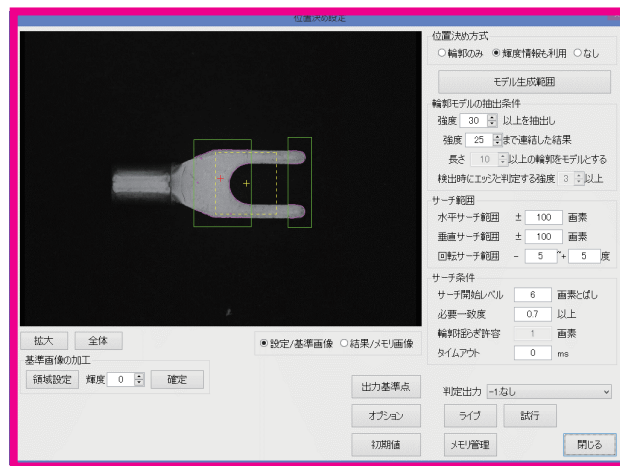
位置決め設定画面へ

比較検査の設定画面へ

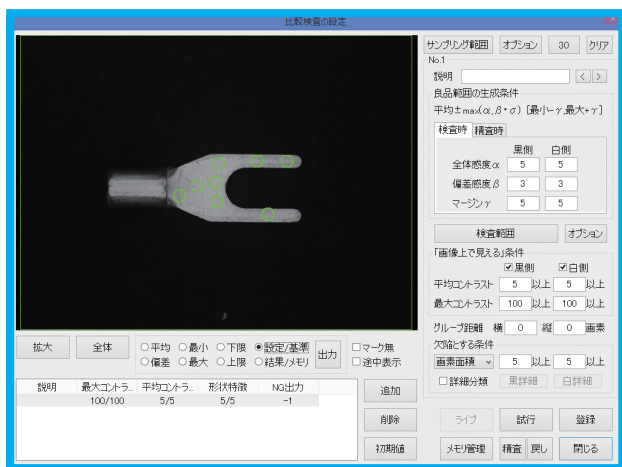
メモリ画像の管理画面



位置決め設定画面



比較検査の設定画面



2 FIS の起動・終了

(1) FIS の起動

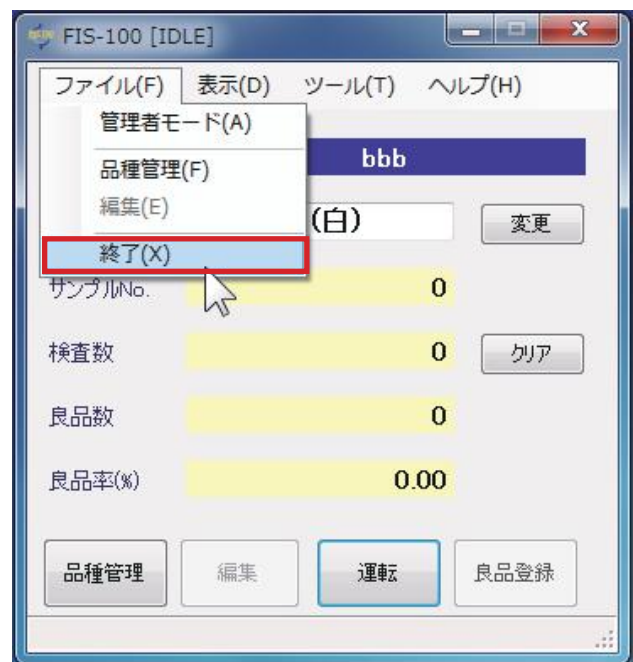
パソコンの電源を入れ、FIS のアイコンをクリックします。

(2) FIS の終了

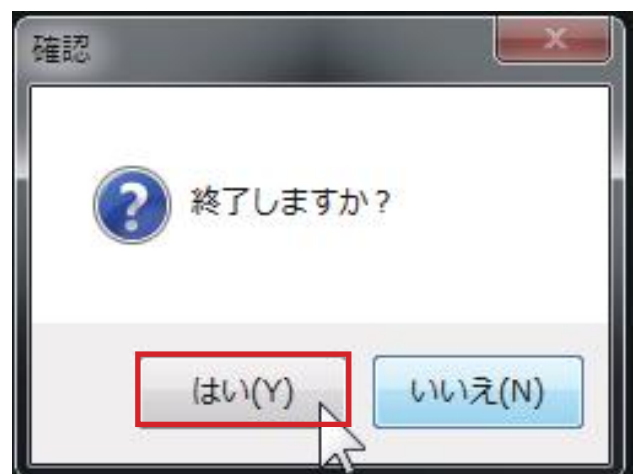
！ 注意 ！

パラメータを変更した場合、必ず上書き保存をしてから終了してください。
変更後のデータが消えてしまう可能性があります。

制御画面にて終了 (X) をクリックします。



はい (Y) で FIS が終了します。
終了後にパソコンをシャットダウンします。



3 検査運転方法

(1) 品種管理画面を開く

品種管理ボタンをクリックします。

The screenshot shows the 'FIS-100 [IDLE]-Administra...' window. It has a menu bar with 'ファイル(F)', '表示(D)', 'ツール(I)', and 'ヘルプ(H)'. Below the menu bar, there are several input fields and buttons:

- 品種名: BR-M8000
- ロットNo.: aaa (with a '変更' button)
- サンプルNo.: 0
- 検査数: 3890 (with a 'クリア' button)
- 良品数: 2942
- 良品率(%): 75.63

At the bottom, there are four buttons: '品種管理' (highlighted with a red box), '編集', '運転', and '良品登録'. The status bar at the bottom shows '0 ms'.

品種管理画面が開きますので、検査したい品種を選択して、開くボタンをクリックします。

The screenshot shows the '品種管理' (Variety Management) window. It has a menu bar with '操作メニュー' and '現在品種名'. Below the menu bar, there are several buttons and a table:

- Buttons: '新規作成', '開く' (highlighted with a red box), '名前を付けて保存', '上書き保存', '名前変更', '削除', '品種番号設定', '初期値として保存'.
- Table: A table with two columns: '品種名' and '品種番号'. It lists various varieties and their corresponding numbers.

品種名	品種番号
BR-M8000	0
FLA 6x15S	1
FLA 6x15S_2	2
FLSD 8x25S	3
FTS	4
FTS2	5
M3x35	6
M3x35_2	
M3x35_頭	
M3x5	
M3x5_2	
M3x5_2_前	
M8x10	
M8x10_2	
M8x10_3	
M8x10_後	
M8x10_頭2	
M8x10_縦	

(2) 検査を開始する

運転ボタンをクリックします。

The screenshot shows the FIS-100 [IDLE]-Administration window. The menu bar includes 'ファイル(E)', '表示(D)', 'ツール(I)', and 'ヘルプ(H)'. The main area has a pink background and contains the following fields and buttons:

品種名	aaa	-
ロットNo.	aaa	変更
サンプルNo.	0	
検査数	3890	クリア
良品数	2942	
良品率(%)	75.63	

At the bottom, there are four buttons: '品種管理', '編集', '運転' (highlighted with a red rectangle), and '良品登録'. The status bar at the bottom shows '0 ms'.

検査が開始されます。

The screenshot shows the FIS-100 [RUN]-Operator window. The menu bar includes 'ファイル(E)', '表示(D)', 'ツール(I)', and 'ヘルプ(H)'. The main area has a green background and contains the following fields and buttons:

品種名	BR-M8000	0
ロットNo.	aaa	変更
サンプルNo.	0	
検査数	3890	クリア
良品数	2942	
良品率(%)	75.63	

At the bottom, there are four buttons: '品種管理', '編集', '停止' (highlighted with a blue rectangle), and '良品登録'. The status bar at the bottom shows '0 ms'.

(3) 検査を終了する

停止ボタンをクリックします。

The screenshot shows the 'FIS-100 [RUN]-Operator' window. The menu bar includes 'ファイル(E)', '表示(D)', 'ツール(I)', and 'ヘルプ(H)'. The main area has a green background. It contains several input fields and buttons: '品種名' (BR-M8000), 'ロットNo.' (aaa), 'サンプルNo.' (0), '検査数' (3890), '良品数' (2942), and '良品率(%)' (75.63). At the bottom, there are four buttons: '品種管理', '編集', '停止' (highlighted with a red box), and '良品登録'. A status bar at the bottom shows '0 ms'.

検査が停止します。

検査を再開したい場合は、再度運転ボタンをクリックします。

The screenshot shows the 'FIS-100 [IDLE]-Administra...' window. The menu bar includes 'ファイル(E)', '表示(D)', 'ツール(I)', and 'ヘルプ(H)'. The main area has a pink background. It contains several input fields and buttons: '品種名' (aaa), 'ロットNo.' (aaa), 'サンプルNo.' (0), '検査数' (3890), '良品数' (2942), and '良品率(%)' (75.63). At the bottom, there are four buttons: '品種管理', '編集', '運転' (highlighted with a red box), and '良品登録'. A status bar at the bottom shows '0 ms'.

4 モニター画面

FIS は、基本的には制御画面とメイン画面で構成されます。

制御画面には2つのモードがあり、それぞれオペレーターモードと管理者モードとなります。

オペレーターモードは品種を選択して検査の運転のみができるモードです。

管理者モードは新たな品種を作成して、検査範囲の設定などが行えるモードです。

以下では、主として管理者モードでの基本操作について説明します。

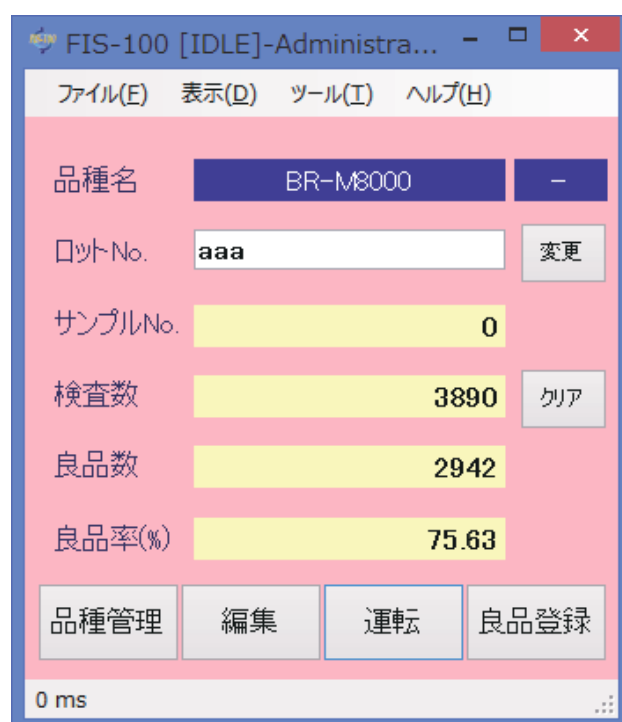
(1) 制御画面 - 管理者モード

新品種の設定や、品種の管理にあたる管理者用のモードで、以下の操作が行えます。

新品種設定	新たに 品種管理画面 を開き行います。
検査範囲設定	新たに 検査設定画面 を開き、そのオプション画面である 位置決め設定画面 や 比較検査の設定画面 にて行います。
各パラメータ設定	比較検査の設定画面 にて行います。
各パラメータ設定	比較検査の設定画面 にて行います。メイン画面から進んで NG 画像の確認画面 をひらき、そこで NG 判定された画像を良品登録することも可能です。



▲オペレーターモードでは、編集と良品登録ボタンが無効となっております。



▲管理者モードでは、全てのボタンが有効となっております。

(2) メイン画面

以下の操作が行えます。

◆ライブ映像の表示



◆検査結果の確認



◆ NG 判定された画像を良品として追加登録

5 制御画面の構成

The screenshot shows a software window titled "FIS-100 [IDLE]-Administration...". It features a menu bar with "ファイル(E)", "表示(D)", "ツール(I)", and "ヘルプ(H)". Below the menu, there are several input fields and buttons:

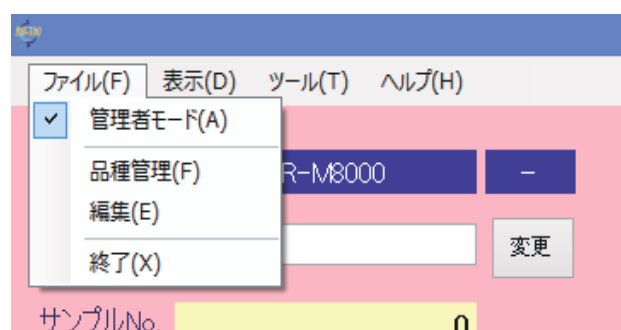
- 品種名:** A dropdown menu currently showing "BR-M8000" with a minus sign button to its right.
- ロットNo.:** A text input field containing "aaa" and a "変更" (Change) button.
- サンプルNo.:** A text input field containing "0".
- 検査数:** A text input field containing "3890" and a "クリア" (Clear) button.
- 良品数:** A text input field containing "2942".
- 良品率(%):** A text input field containing "75.63".

At the bottom of the form area, there are four buttons: "品種管理" (Variety Management), "編集" (Edit), "運転" (Operation), and "良品登録" (Defect Registration). The "運転" button is highlighted with a blue border. The status bar at the very bottom shows "0 ms".

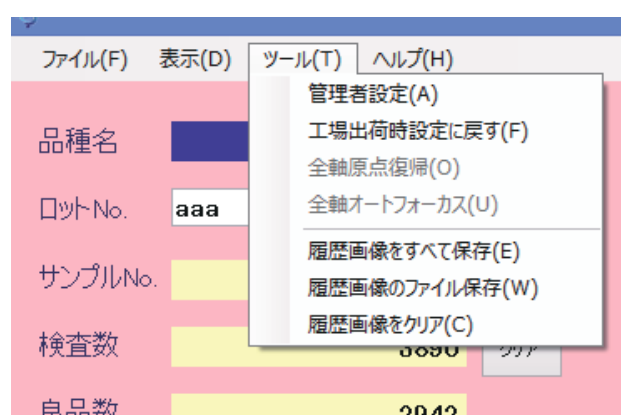
変更	入力したロット名を採用します。サンプル No. はゼロクリアされます。
クリア	検査数、良品数、良品率のデータをゼロクリアします。
品種管理	品種管理画面 を開きます。
編集	品種データ編集画面 に移行します。
運転（停止）	<p>運転モードと設定モードを切り替えます。</p> <p>運転をクリックすると検査を開始し、表示が停止に変わります。</p> <p>表示が停止となっている間は、運転中の状態です。</p> <p>停止をクリックすると運転を停止します。</p>
良品登録	<p>良品登録の ON/OFF ボタンです。クリックにて ON/OFF の状態が変化します。</p> <p>ON 状態の時にボタンが黄色になります。ON 状態で運転を開始することで、良品登録モード（撮像した画像を全て良品とするモード）による運転が行えます。</p> <p>撮像する画像が全て良品という前提がない場合は、使用しないでください。</p>

◆ファイルメニュー

ファイルメニューから管理者モードとオペレーターモードの切り替えを行います。
パスワードの変更がない場合は、“1”と入力すると、管理者モードに移行します。



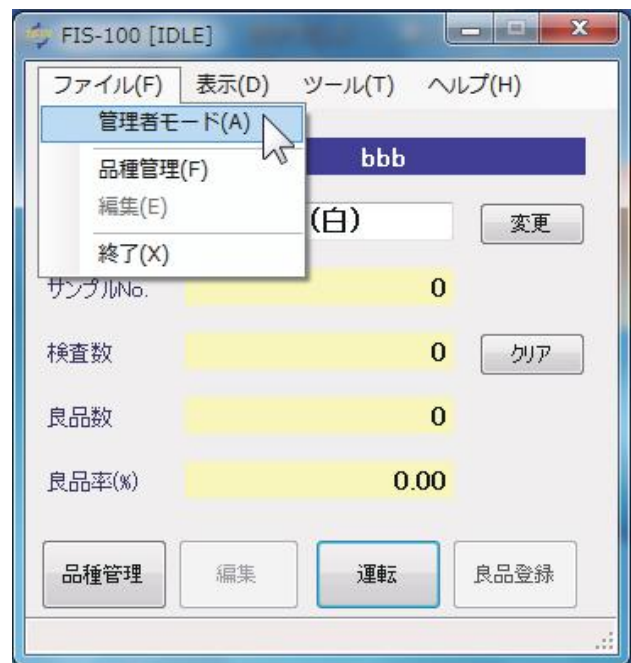
◆ツールメニュー



管理者設定	管理者設定画面 を開きます。管理者パスワードを変更する場合に使用します。
履歴画像を全て保存	<input type="checkbox"/> 内にチェックを入れると、OK/NG を問わず全画像を、NG 確認画面内に履歴画像として一時保存します。 チェックがない場合は NG 画像のみ保存します。
履歴画像のファイル保存	NG 確認画面 内に一時保存されている画像を C:\tmp フォルダに tiff 画像として出力します。
履歴画像をクリア	NG 確認画面 内に一時保存されている画像をクリアします。

6 管理者モードへの移行

立ち上げた当初はオペレーターモードとなっています。移行のため、ファイルメニューの管理者モード (A) をクリックします。



パスワード (default=1) を入力後、OK ボタンクリックで移行します。



7 管理者パスワードの変更

ツールメニューの管理者設定 (A) をクリックします。



管理者パスワードの値を変更することで、パスワードを変更できます。



8 品種管理画面

(1) 品種管理画面の概要

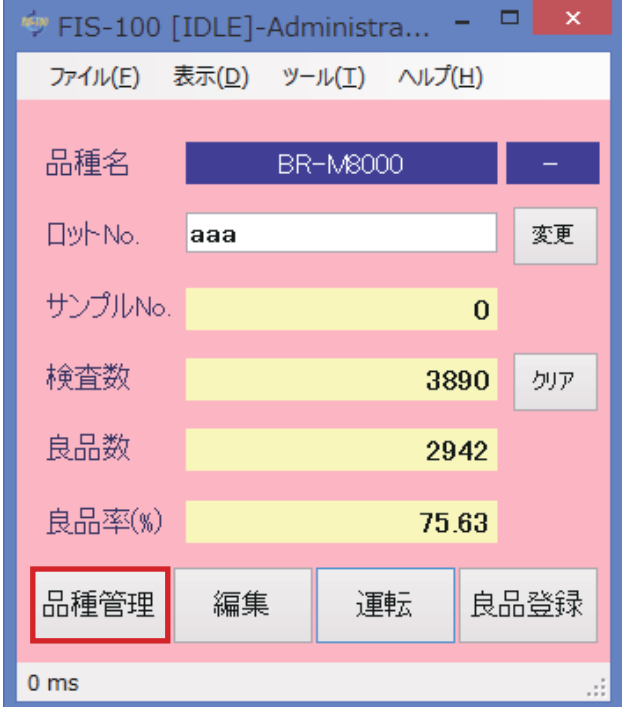
品種管理画面では、検査品種の新規作成や品種番号の設定などの操作ができます。

主に品種データの管理や、品種データに関する設定に使用します。

※オペレーターモードでは**開く**と**閉じる**しかボタンが表示されませんが、管理者モードでは全てのボタンが使用できるようになります。

(2) 品種管理画面を開く

制御画面 (管理者用) の**品種管理**ボタンをクリックします。



The screenshot shows a software window titled "FIS-100 [IDLE]-Administration...". The window has a menu bar with "ファイル(E)", "表示(D)", "ツール(I)", and "ヘルプ(H)". The main area is divided into several sections. At the top, there is a "品種名" (Variety Name) field with the value "BR-M8000" and a "-" button. Below this is a "ロットNo." (Lot No.) field with the value "aaa" and a "変更" (Change) button. The next section contains "サンプルNo." (Sample No.) with the value "0", "検査数" (Inspection Count) with the value "3890" and a "クリア" (Clear) button, "良品数" (Good Count) with the value "2942", and "良品率(%)" (Good Rate (%)) with the value "75.63". At the bottom, there is a row of four buttons: "品種管理" (Variety Management), "編集" (Edit), "運転" (Operation), and "良品登録" (Good Registration). The "品種管理" button is highlighted with a red border. The status bar at the bottom left shows "0 ms".

(3) 品種管理画面の構成

※オペレーターモードでは、**開く**と**閉じる**しかボタンが表示されません。管理者モードにすることで、全てのボタンが使用できるようになります。

[illegible]

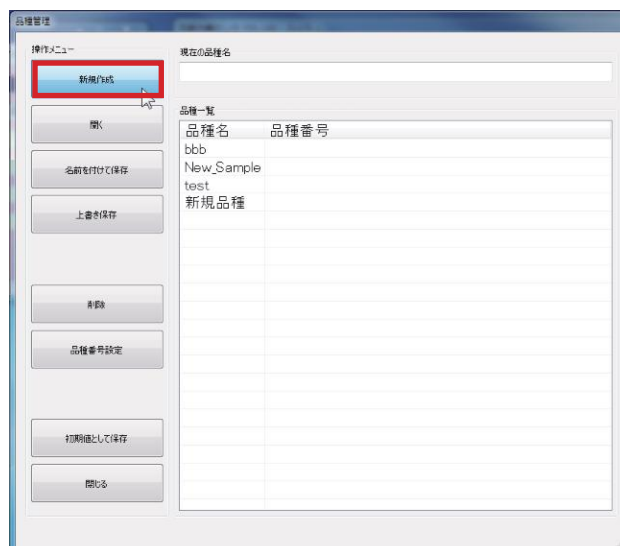
8. 品種管理設定

新規作成	新規にデータを作成します。 内部では“_defalut”という品種ファイルが読み込まれます。
開く	選択した品種データを読み込みます。
名前を付けて保存	メモリ上のデータに対して、名前を付けて保存します。
上書き保存	メモリ上のデータに対して、現在の名前のまま保存します。
名前変更	作成済みのデータの名前を変更するときに使用します。
削除	選択したデータを削除します。
品種番号設定	選択したデータに対して品種番号を設定します。 DIOなどの外部設定により品種切り替えを行う場合、品種番号を設定しておく必要があります。
初期値として保存	現在選択中の品種データを初期値として保存します。 “_default”という名称で保存し、選択中の品種データを影響を受けません。 次回新たな品種を新規作成する場合に、最初にこの選択中の品種が初期値として表示されることになります。
閉じる	品種管理画面 を閉じます。
現在の品種名	現在開かれている品種名が表示されます。
品種一覧	作成した品種名と品種番号の一覧が表示されます。

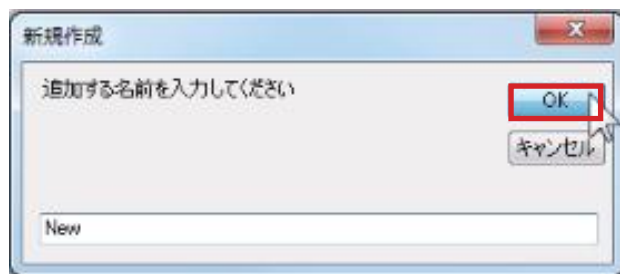
(4) 品種データの新規作成

新たな品種を作成することができます。検査したい品種が増えたとき、以下の手順で設定を行います。

新規作成ボタンをクリックします。



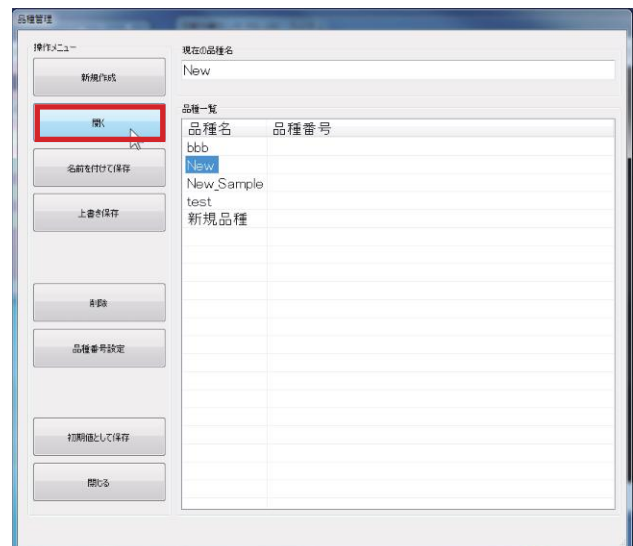
品種名を入力し、OK クリックで新規作成されます。



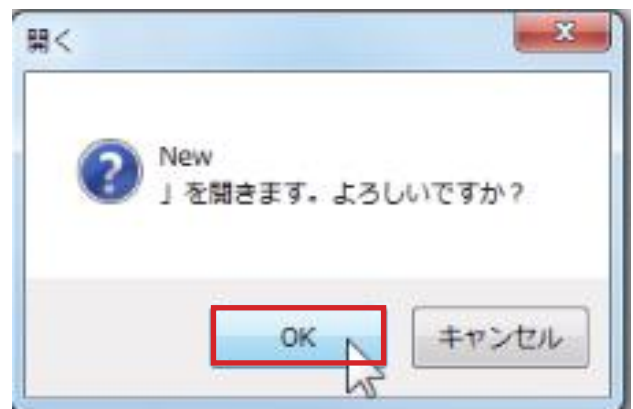
(5) 品種データを開く

検査品種を変更したい時や、設定の変更を行いたい時に使用します。

品種一覧から品種を選択し、**開く**ボタンをクリックします。



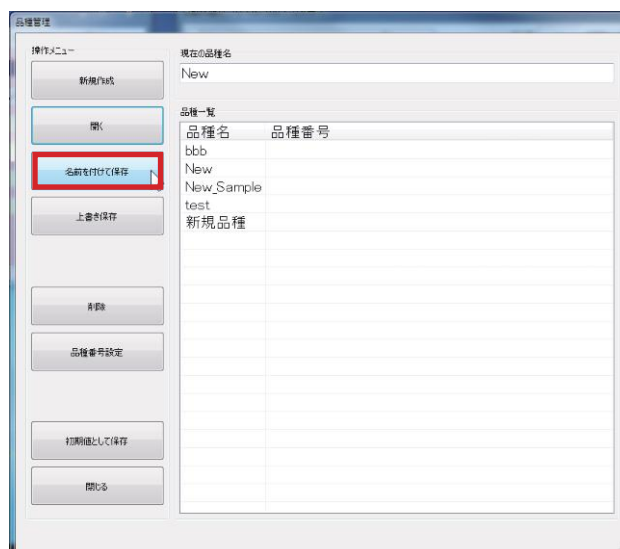
OK クリックで、選択された品種データが開きます。



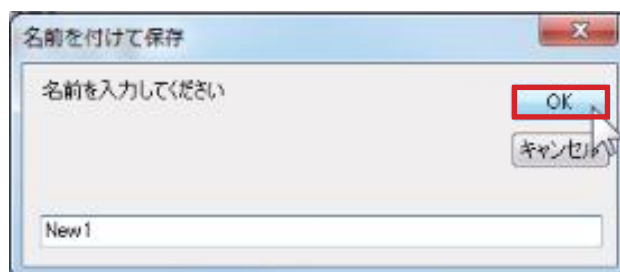
(6) 品種データの名前を付けて保存

別の名前でデータコピーを行うときに使用します。

品種一覧から品種を選択し、**名前を付けて保存** ボタンをクリックします。

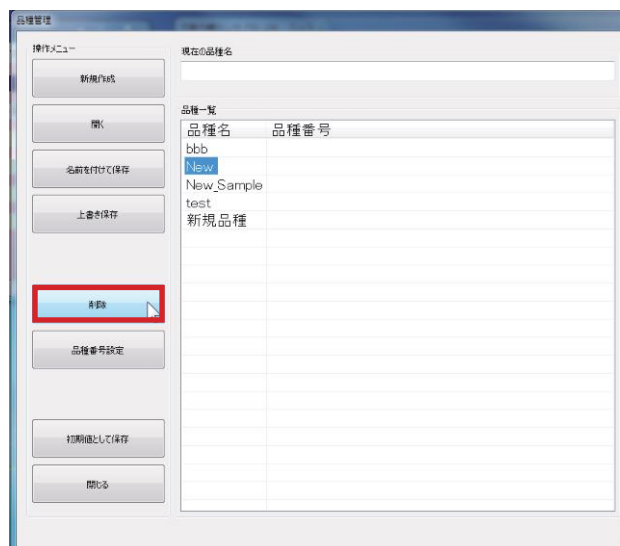


品種名を入力し、**OK** をクリックすることで、品種名の違うデータコピーが作成されます。

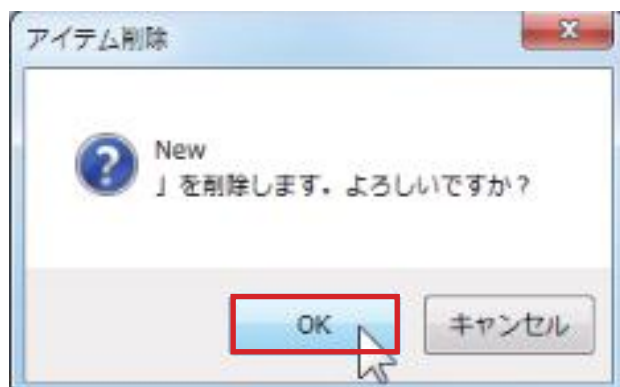


(7) 品種データを削除する

品種一覧から品種を選択し、**削除**ボタンをクリックします。

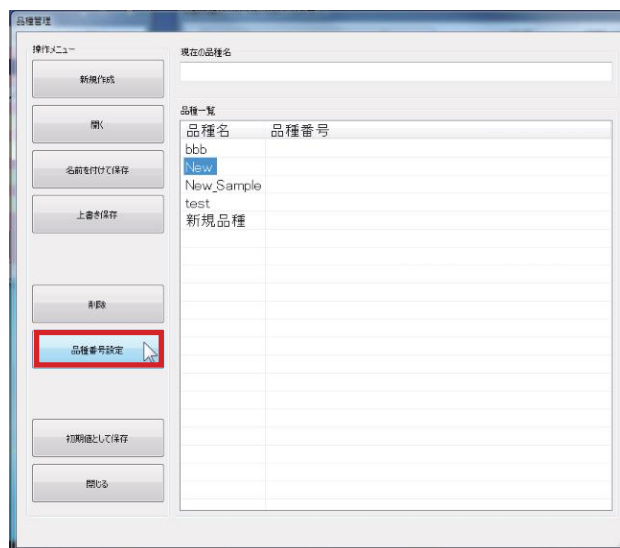


OK ボタンクリックで、選択した品種データは削除されます。

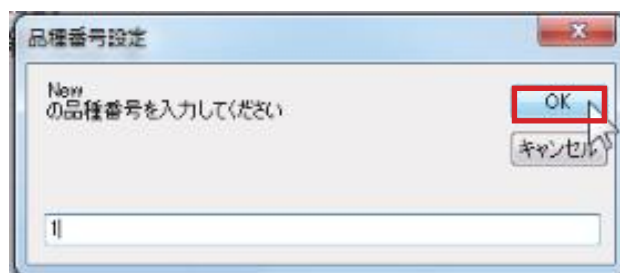


(8) 品種番号を設定する

品種一覧から品種を選択し、**品種番号設定**ボタンをクリックします。



設定した品種番号（半角数字）を入力し、**OK**をクリックで品種番号が設定されます。



9 品種データ編集画面

(1) 品種データ編集画面の概要

品質データ編集画面では、検査中に検査済み画像や生画像の保存設定を行ったり、全操作を一括して上書き保存したりする操作ができます。

主に検査設定データに関する選択や保存設定などで使用します。

(2) 品種データ編集画面を開く

制御画面（管理者用）上で**編集**ボタンをクリックします。

項目	値	操作
品種名	BR-M8000	-
ロットNo.	aaa	変更
サンプルNo.	0	
検査数	3890	クリア
良品数	2942	
良品率(%)	75.63	

0 ms

(3) 品種データ編集画面の構成

品種データ編集

品種: bbb

カメラ 1 ID 1:ID1 ライブ

ログ 撮像 照明 カメラごとの連続検査

生画像 保存しない

検査済み画像 保存しない 等倍

空き:61,874MB

検査設定 上書き保存 撮像検査 プログラム編集 調整 閉じる

生画像	生画像を「保存しない、NG 時保存、常に保存」の中から選択します。 NG 時保存または常に保存を選択した場合は C:\log に保存されます。
検査済みの画像	検査済み画像を「保存しない、NG 時保存、常に保存」の中から選択します。 「NG 時保存」または「常に保存」を選択した場合は C:\log に保存されます。 画像の保存サイズは「等倍、1/2、1/4」の中から選択します。
検査設定	検査設定画面を開きます。
上書き保存	編集した内容を上書き保存します。
撮像検査	一回撮像を行ってから検査します。
調整	良品登録をクリアし、直近の画像から良品範囲を再構築します。
閉じる	品種データ編集画面を閉じます。

10 検査設定画面

(1) 検査設定画面の概要

検査設定画面は、検査ツールを使用する前にカメラ環境を設定するメモリ画像の管理画面、撮像した画像の位置補正を行う位置決め設定画面、検査範囲の設定やパラメータの設定を行う比較検査の設定画面で構成されます。

(2) 検査設定画面を開く

設定ボタンをクリックします。



(3) 検査設定画面の構成



保存	表示されている品種名で、仮のデータ保存を行います。
拡大	画面上左ドラッグで範囲を選択し、右クリックで画像を拡大します。
全体	画面の全体を表示します
基準 / 設定画像	基準画像を表示します。
メモリ / 結果画像	メモリ画像を表示します。
メモリ検査	すべての検査結果を含む検査を行います。
閉じる	検査設定画面 を閉じます。

10. 検査設定画面



設定クリア	現在の設定をクリアします。
ライブ撮像	カメラのライブ映像を表示します。
詳細	メモリ画像の管理画面を開きます。
基準画像更新	基準画像を更新します。
位置決め範囲	詳細ボタンにより位置決め設定画面を開きます。
比較検査範囲	詳細ボタンにより比較検査の設定画面を開きます。

(4) 検査設定の流れ

検査設定を行うには、以下の手順で設定を行います。

①撮像環境設定

[メモリ画像の管理画面](#)により設定が行えます。

ソフト内では露光時間や平均輝度値、フォーカス値の表示や設定が可能で、ライブ撮像によりカメラに取り付けてあるレンズの絞り調整や、レンズのピント合わせなどを行います。

②基準画像更新

[メモリ画像の管理画面](#)により検査にふさわしい照明条件であることを確認したら、[検査設定画面](#)にて、位置決め範囲を設定する時の基準となる画像を更新する必要があります。

この基準画像は位置決め範囲の設定の際に使用されるものであり、ここで更新した画像が直接検査に影響することはありません。

③位置決め範囲設定

FIS では基準画像の位置に画像を揃えて検査が行われるため、比較検査を行うときには位置決め範囲を設定します。[位置決め設定画面](#)にて行います。

④検査範囲設定

[比較検査の設定画面](#)にて、検査する範囲を設定します。
この設定により、検査箇所が決定されます。

⑤良品登録（複数回）

[比較検査の設定画面](#)にて良品登録を複数回行い、良品範囲を決めていきます。

良品範囲が決まると、検査の運転開始が可能となります。

11

撮像環境設定

(1) 撮像環境設定の概要

メモリ画像の管理画面で撮像環境の設定を行います。

(2) メモリ画像の管理画面を開く

検査設定画面にて、ライブ撮像右の詳細ボタンをクリックします。



(3) メモリ画像の管理画面の構成



露光時間	カメラの露光時間を設定します。(単位 ms)
ゲイン	カメラの感度を設定します。数値を大きくすると画像が明るくなります。
1 回撮像	1 枚だけ画像を撮像します。
ライブ	カメラからのライブ映像を表示します。
読み込み	画像ファイルからメモリに画像を読み込みます。
保存	画像メモリをファイルに保存します。
前へ	NG 履歴画像から 1 つ前の画像をメモリに読み込みます。
後へ	NG 履歴画像から 1 つ後の画像をメモリに読み込みます。
閉じる	メモリ画像の管理画面を閉じます。

11. 撮像環境設定



拡大	画面上を左ドラッグすることで矩形の範囲を選択し、右クリックで拡大表示します。
全体	画面全体を表示します。
平均輝度	平均輝度を計測する範囲を設定します。
フォーカス	フォーカス値を計測する範囲を設定します。 フォーカス値は「微分画像の僅差」で定義される値で、ピントが合えば大きな数字になります。

(4) 露光時間を変更する

取得した画像が全体的に暗い場合などに、露光時間（シャッタースピード）を長くすることで明るい画像にします。

メモリ画像の管理画面にて、露光時間の数値を上げます。



ライブをクリックすると、明るさが変化した画像が得られます。



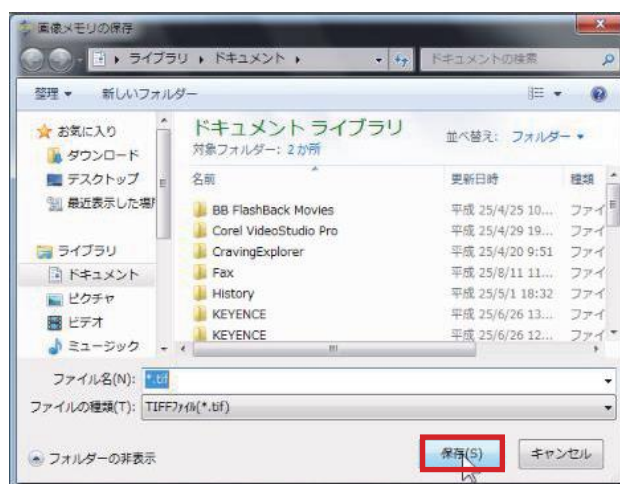
高速で移動するワークを撮像する場合など、露光時間を長くすることができないケースが考えられます。このような場合はゲインの数値を大きくすることで明るい画像にすることができます。

(5) 画像を保存する

保存ボタンをクリックします。



ダイアログからファイル名を入力して、保存ボタンをクリックします。



12 基準画像更新

(1) 基準画像の概要

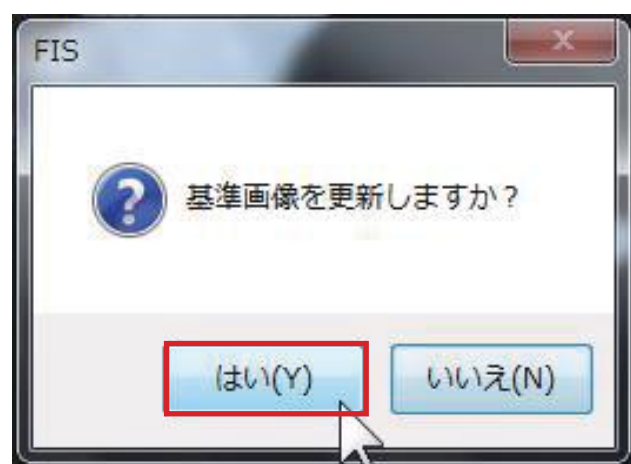
基準画像は、位置決め範囲を設定するときの基準となる画像です。
検査範囲等の設定の前に、必ず基準画像の更新が必要となります。

(2) 基準画像を更新する

メモリ画像の管理画面を利用し、基準にしたい画像を画面に表示させた状態で、検査設定画面の基準画像更新ボタンをクリックします。



はい (Y) をクリックすれば、基準画像が更新されます。



13 位置決め範囲設定

(1) 位置決め範囲設定の概要

FIS では基準画像の位置に画像を揃えて検査が行われるため、比較検査を行うときには位置決め範囲を設定します。

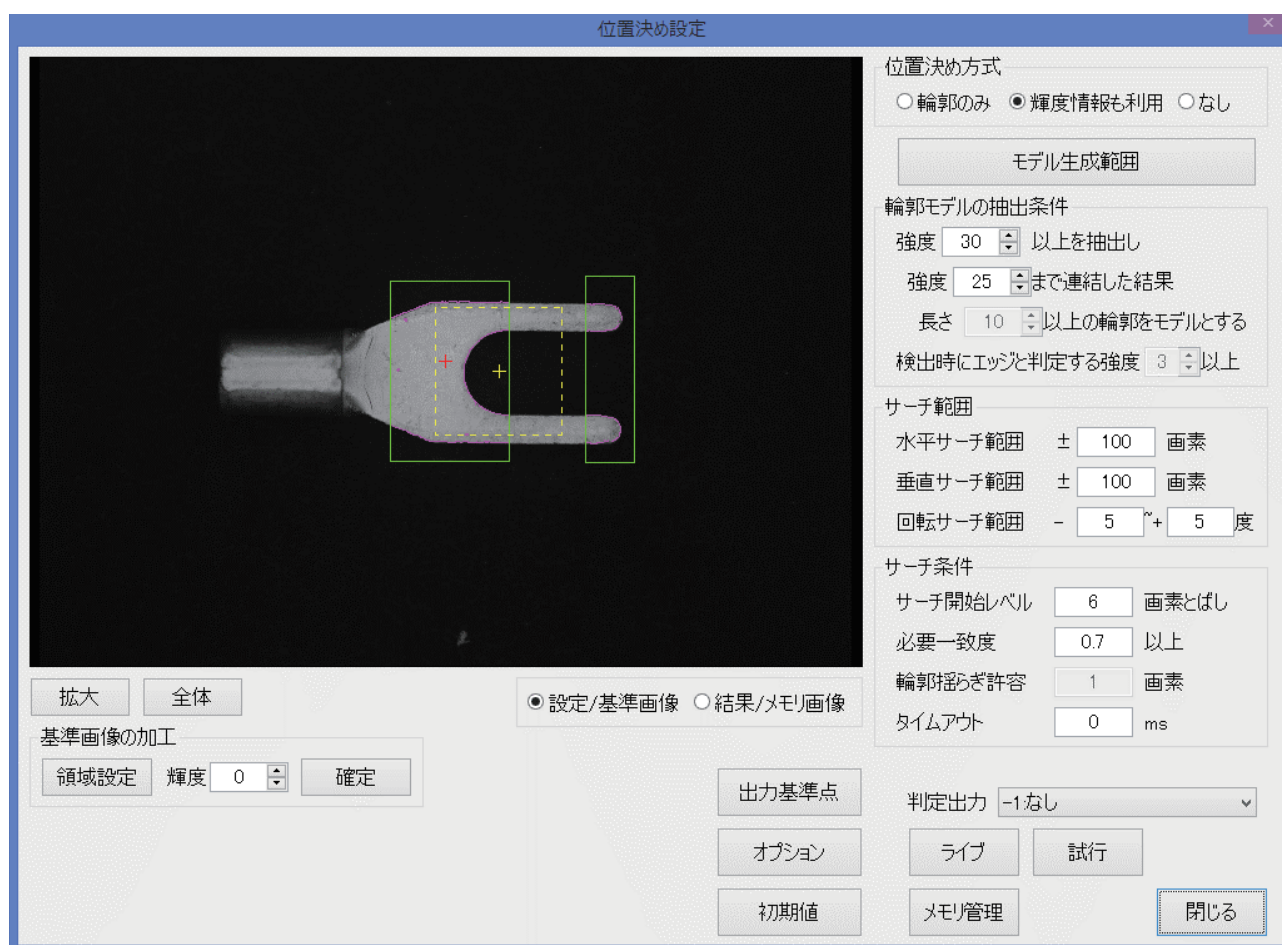
検査範囲等の設定の前に、必ず位置決め条件の設定が必要となります。

(2) 位置決め範囲設定を開く

基準画像更新後、位置決め範囲右の**詳細**ボタンをクリックします。



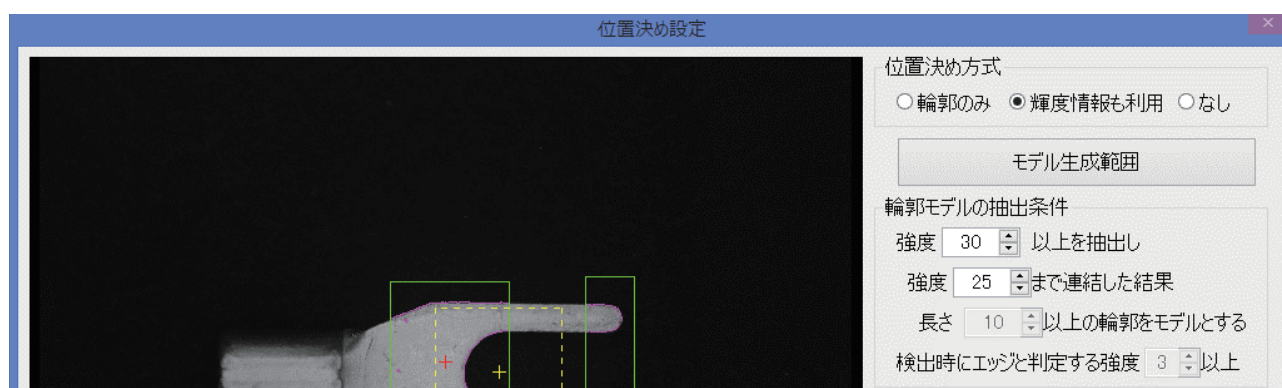
(3) 位置決め設定画面の構成



◆画像のマーキング

緑色	モデル生成範囲。
ピンク	モデルとして抽出された輪郭線。
黄色（点線）	サーチ範囲。モデル生成範囲の中心が移動できる範囲となります。

13. 位置決め範囲設定



◆位置決め方式

輪郭のみ	輪郭ができるだけ一致するように位置決めします。 これをクリックするとモデル生成範囲の画像を解析し、下記の輪郭モデルの抽出条件が更新されます。
輝度情報も利用 (デフォルト)	輝度情報も含め、できるだけ一致するように位置決めします。
なし	位置決めを行いません。

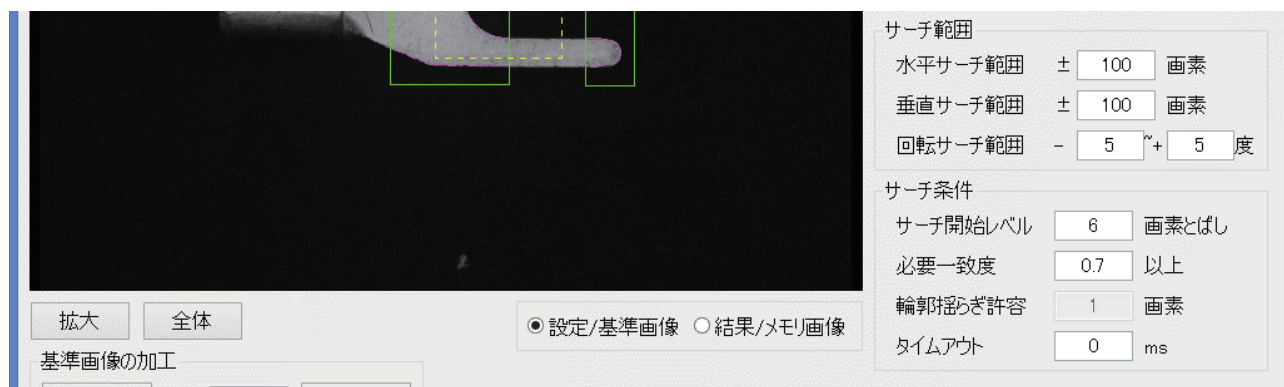
◆モデル生成範囲

位置決めモデルを生成する範囲を入力します。できるだけ輪郭などが明確なところを指定します。
また、位置決め精度を上げるためには、対角2つの領域を指定するなどの方法が有効です。

◆輪郭モデルの抽出条件

ここでは、モデル生成範囲から位置決め用の輪郭線を取り出す条件を設定します。
基本的には、手動で設定することはありません。

13. 位置決め範囲設定



◆サーチ範囲

水平サーチ範囲	横方向へのサーチ範囲を設定します。中心の+マークが移動する範囲になります。設定範囲は黄色の点線で表示されます。
垂直サーチ範囲	縦方向へのサーチ範囲を設定します。中心の+マークが移動する範囲になります。設定範囲は黄色の点線で表示されます。
回転サーチ範囲	回転方向へのサーチ範囲を設定します。中心の+マークを中心とした回転になります。また、予期せぬ場所への一致も生じやすくなります。

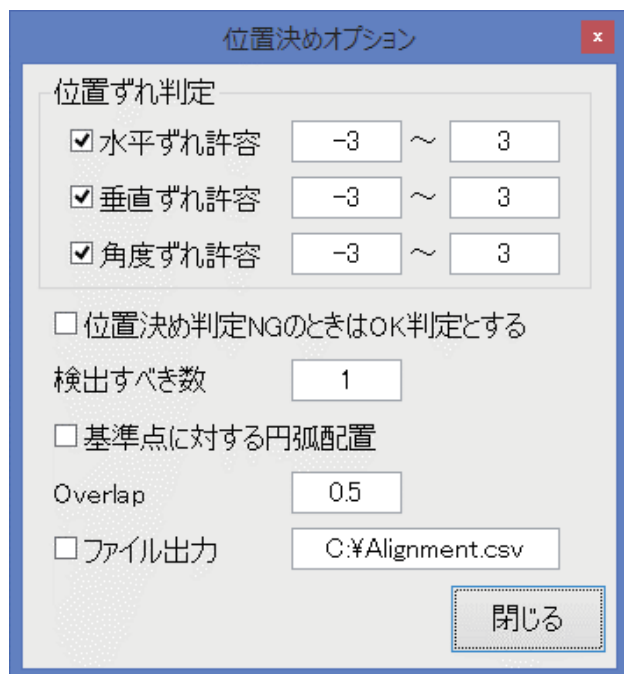
◆サーチ条件

必要一致度	<p>サーチ時の必要な一致度を設定します。</p> <p>大きな値とするとサーチエラーとなる可能性が高くなります。この値にかかわらず、サーチは最も一致度が高いところが採用されるので、小さくしても問題ありません。</p> <p>なお、位置決めができて一致度がこの値を超えなければ位置決め NG になります。</p>
-------	--

13. 位置決め範囲設定

拡大	画像上左ドラッグで拡大範囲を設定し、右クリックで画像を拡大します。
全体	画像全体を表示します。
設定 / 基準画像	位置決め範囲設定の基準とした基準画像を表示します。
結果 / メモリ画像	メモリ画像を表示します。
オプション	位置決めオプション画面 を開きます。
初期値	位置決め設定画面 及び 位置決めオプション画面 で設定したパラメータを初期値として保存します。 次回新規品種を作成して設定クリアをした場合に、この初期値が表示されることになります。
ライブ	ライブ撮像を行い、メモリ画像を更新します。
メモリ管理	メモリ画像の管理画面 を開きます。
試行	位置決めを試行します。
閉じる	位置決め設定画面 を閉じます。

(4) 位置決めオプション画面の構成



◆位置ずれ設定

☐にチェックを入れ、指定した数値（画素）を入力します。

位置決めを行った結果、指定した範囲を超えていたら位置決め NG として判定します。

位置決めができなかった場合や、位置決めができて一致度が低かった場合に位置決め NG (Alignment NG) とされます。

◆位置決め判定 NG のときは OK 判定とする

“位置決めができない＝対象物が悪い”と判断し、対象物がない場合は OK 判定とする場合に指定します。

(5) 位置決めモデルの生成

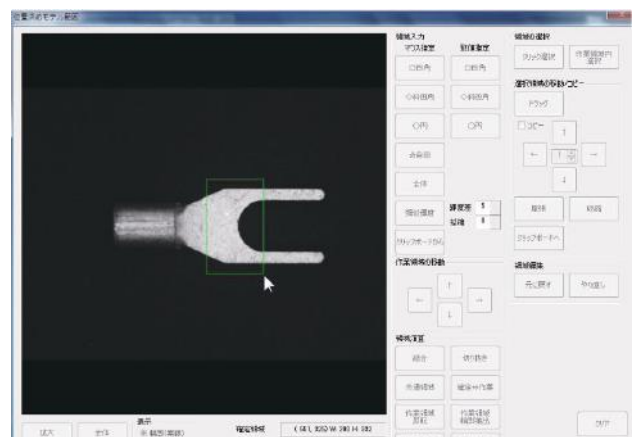
位置決め設定画面の**モデル生成範囲**ボタンをクリックします。



領域入力 of □、◇、○、☆のどれかを選択してクリックします。
(ここでは□を使用)

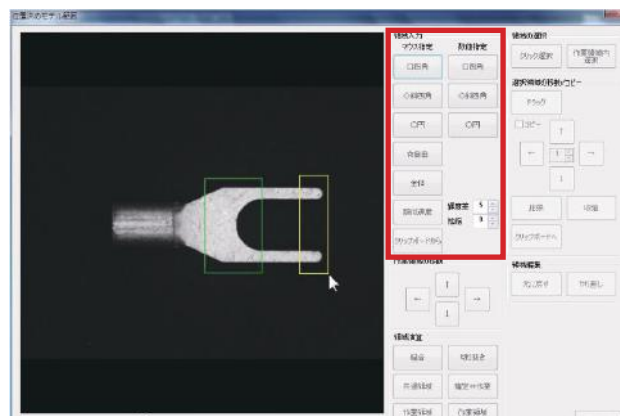


画面上左ドラッグで範囲を調整し、右クリックで範囲を確定します。

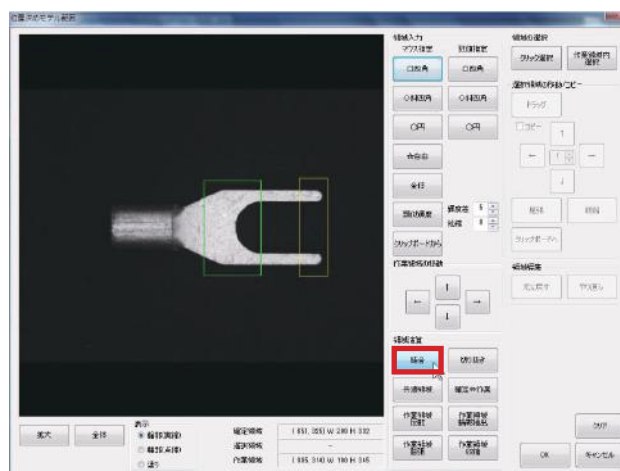


13. 位置決め範囲設定

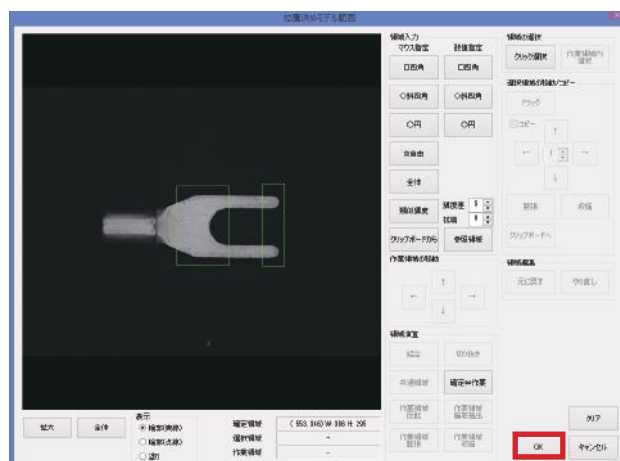
再度、領域入力の方の□、◇、○、☆のどれかを選択してクリックします。



先ほど指定した範囲とは異なる場所を囲み、右クリック後、**結合**ボタンをクリックします。



OK ボタンをクリックして、**位置決めモデル範囲画面**を閉じます。

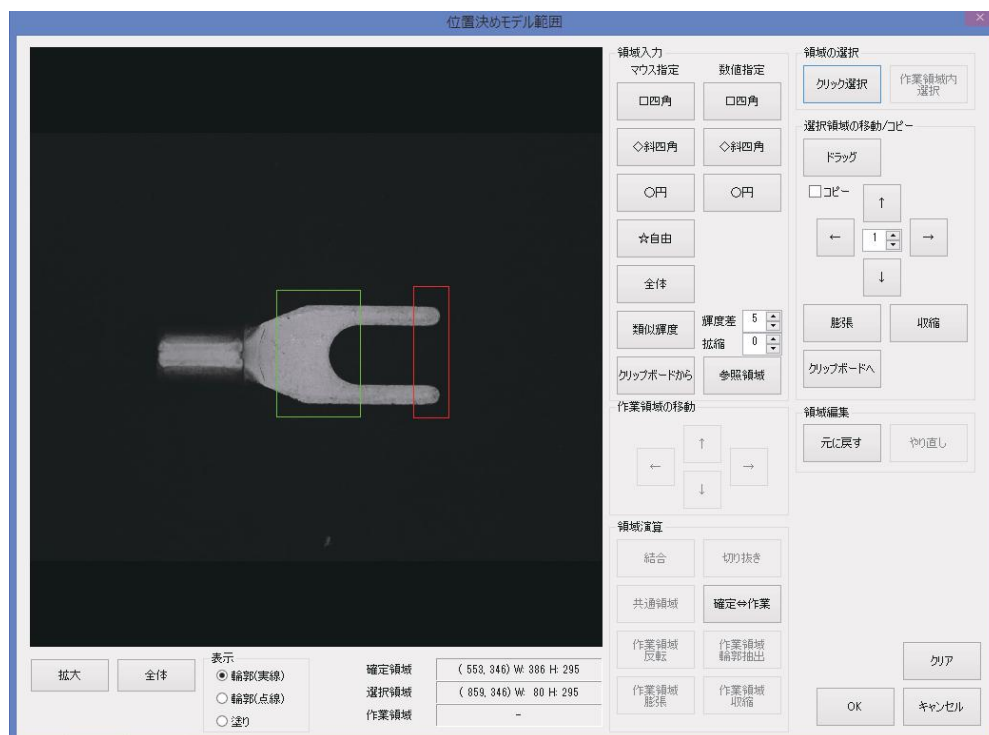


位置決め範囲は 1 ヶ所でも可能ですが、複数ヶ所設定の方が精度は向上します。

位置決め範囲は、位置精度の安定した箇所を選択してください。**結合**ボタンのとなりにある**切り取り**ボタンも併用して範囲を決定してください。

(6) 位置決めモデルの設定変更

位置決め設定画面の**モデル生成範囲**ボタンをクリックして、表示された**位置決めモデル範囲画面**にて、設定変更を行います。主に以下のボタンを使用します。



クリック選択	変更したい領域をクリックします。クリックした領域は赤色の枠に変わり、カーソルキーやドラッグボタンを利用して移動できます。
ドラッグ	選択した領域をマウスでドラッグして移動することができます。
領域編集	元に戻す （一つ前の状態に戻す）または やり直し （一つ前の作業をもう一度行う）のどちらか一方のボタンが有効となります。
確定⇔作業	緑色の枠である確定領域を、編集が可能な作業領域へ切り替えます。作業領域は黄色の枠で表示されます。
クリア	設定した検査範囲を全てクリアします。 一部の領域を削除したい場合は、領域入力のマウス指定で、領域を囲んだ上で 切り取り をクリックして切り取ります。
OK	変更内容を確認し、 位置決めモデル範囲画面 を閉じます。
キャンセル	設定 / 変更作業を途中でキャンセルし、画面を閉じます。

14 検査範囲設定

(1) 比較検査の概要

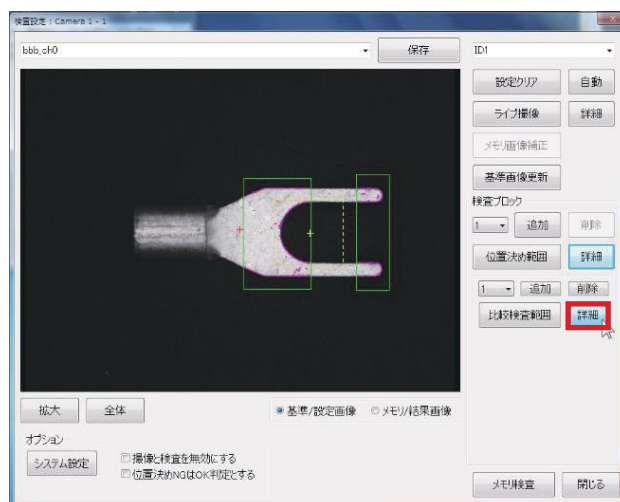
検査範囲の設定は、**比較検査の設定画面**を開いて行います。

FIS の比較検査では、基本的に 撮像する環境が一定であれば、同じものを撮像すると同じ画像になります。この撮像環境下で複数の良品を撮像し、良品画像の統計量（同一位置の輝度の平均値と標準偏差 σ ）を取得し、画像としての“良品範囲”を定義します。

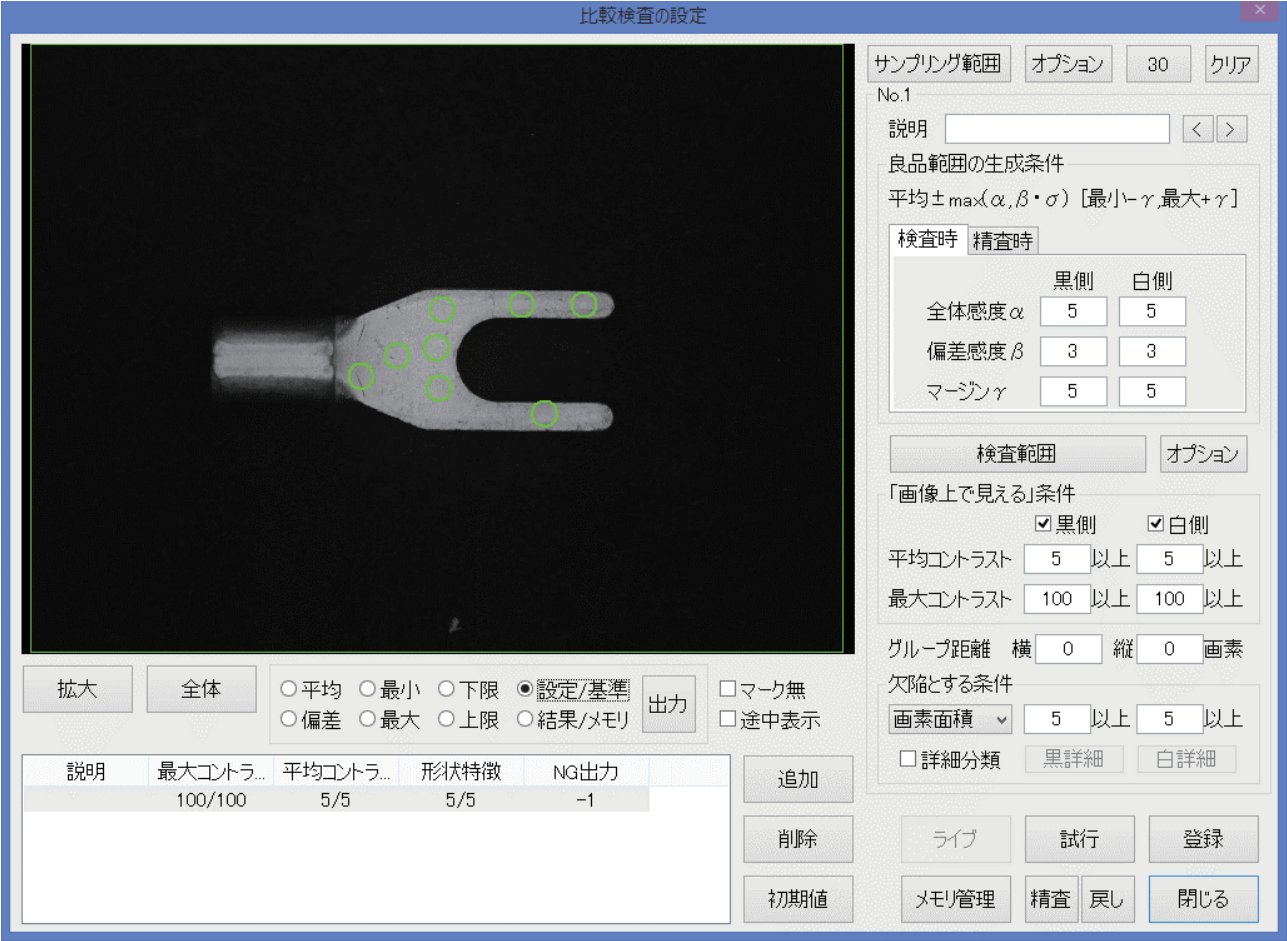
検査時には、この“良品範囲”に入っているかを検査します。

(2) 比較検査の設定画面を開く

検査設定画面にて、**比較検査範囲**ボタン右の**詳細**ボタンをクリックします。



(3) 比較検査の設定画面の構成



30 (良品登録数)	良品登録数を表示します。最初は 0 と表示されます。
クリア	良品のサンプリングを 0 にします。表示が 0 に戻ります。
良品範囲の生成条件 (検査時)	検査次の感度を設定します。 この値をもとに上下限画像が生成されます。
検査範囲	検査範囲を設定します。
拡大	画面上を左ドラッグすることで矩形の範囲を選択し、右クリックで拡大表示します。
全体	画像全体を表示します。

「画像上で見える」条件

☒黒側

☒白側

平均コントラスト

5

以上

5

以上

最大コントラスト

100

以上

100

以上

グループ距離

横

0

縦

0

画素

欠陥とする条件

画素面積

▼

5

以上

5

以上

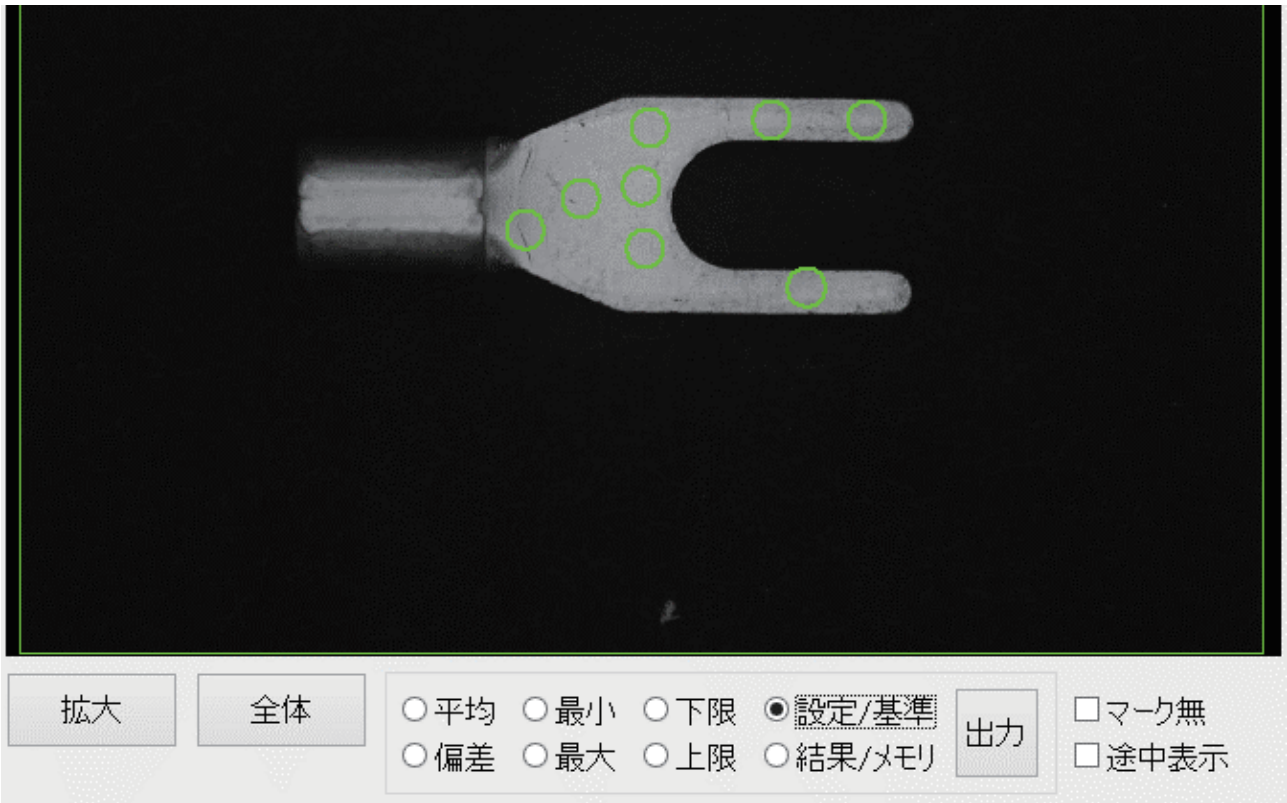
☐詳細分類

黒詳細

白詳細

◆ 「画像上で見える」条件

<input type="checkbox"/> 黒側	黒側の欠陥を検出するかどうかを設定します。
<input type="checkbox"/> 白側	白側の欠陥を検出するかどうかを設定します。
平均コントラスト	平均コントラストを設定します。 左が下限＝黒側、右が上限＝白側になります。 5程度にすると不明瞭な欠陥が検出されなくなります。 また、平均コントラスト 10 以上になると明瞭な欠陥と考えられますので、 上限として 10 程度までにしてください。
最大コントラスト	最大コントラストを設定します。 左が下限＝黒側、右が上限＝白側になります。 平均コントラストの 3 倍程度の値を目安に設定してください。
グループ距離	「画像上で見える」領域に対し、ここで設定した距離（画素）より近い距離にある領域を一つのグループとしてまとめます。 このグループに対して、以下の形状特徴を適用します。 0 とした場合はこの処理は行われません。
画素面積	検出すべき欠陥の最小面積（画素単位）を設定してください。



◆統計画像メニュー / 表示メニュー

統計画像メニューは良品登録すると作成されます。

<input type="radio"/> 平均	同じ位置に揃えたときに得られる輝度値の平均値で構成された画像です。
<input type="radio"/> 偏差	同じ位置に揃えたときに得られる輝度値の標準偏差値で構成された画像です。 白い箇所は、製品のバラツキが大きい場所を示しています。
<input type="radio"/> 最小	登録した画像の最も小さい輝度値で構成された画像です。
<input type="radio"/> 最大	登録した画像の最も大きい輝度値で構成された画像です。
<input type="radio"/> 下限	同じ位置に揃えたときに得られる輝度値の下限值で構成された画像です。 下限値よりも暗くなっている箇所は黒欠陥になります。
<input type="radio"/> 上限	同じ位置に揃えたときに得られる輝度値の上限値で構成された画像です。 上限値よりも暗くなっている箇所は白欠陥になります。
出力	統計画像を C:\tmp フォルダに出力します。
<input type="checkbox"/> マーク無	設定値や検査結果のマーキングを消します。

14. 検査範囲設定

説明	最大コントラ...	平均コントラ...	形状特徴	NG出力
	100/100	5/5	5/5	-1

追加

削除

初期値

☐ 詳細分類

黒詳細

白詳細

ライブ

試行

登録

メモリ管理

精査

戻し

閉じる

◆検査設定一覧

検査設定（検査枠と検査設定値）を設定できます。

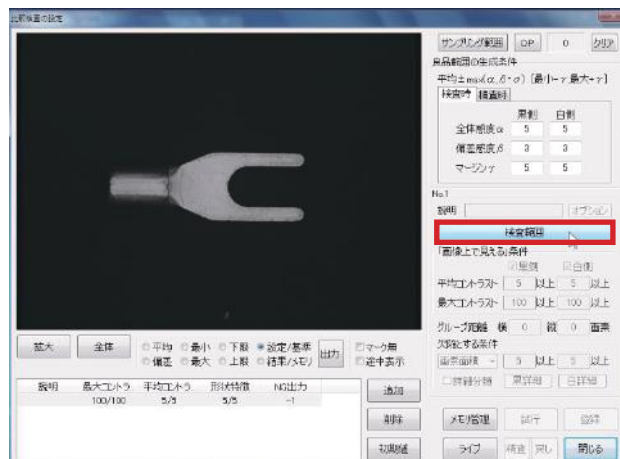
追加	検査設定を新たに追加します。
削除	選択した検査設定を削除します。
初期値	比較検査の設定画面 で設定したパラメータを初期値として保存します。 次回新規品種を作成して設定クリアをした場合にこの初期値が表示されることになります。

◆操作パネル

ライブ	ライブ撮像を行い、メモリ画像を更新します。
試行	メモリ画像に対し検査を試行します。
登録	メモリ画像に対し良品登録を行います。
メモリ管理	メモリ画像の管理画面 を開きます。
精査	現在の登録画像に対し精査を実行します。 精査とは、登録された画像から生成される上下限画像を用いて、登録された画像自身を検査し、良品範囲内に入っている範囲だけをサンプリングすることで、不良箇所の影響がない良品範囲を再構築する機能です。
戻し	最後に登録した画像を除いた上で精査を行います。
閉じる	比較検査の設定画面 を閉じます。

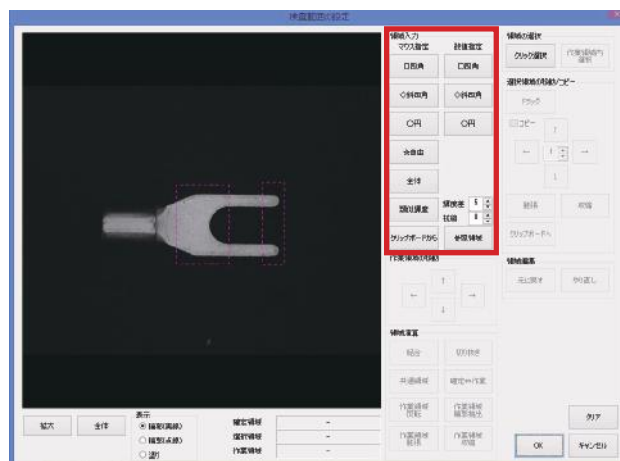
(4) 比較検査範囲の設定

比較検査の設定画面にて、比較検査ボタンをクリックします。

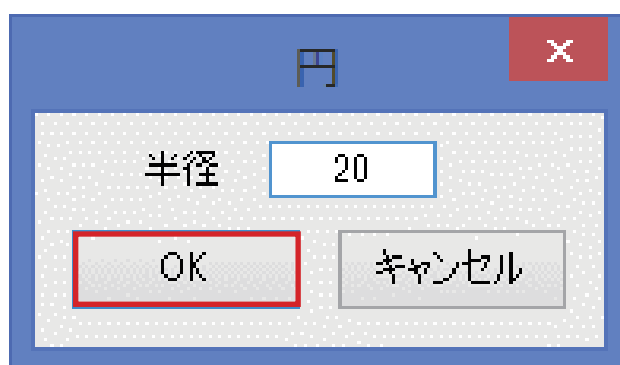


領域入力の□、◇、○、☆のどれかを選択してクリックします。

(ここでは数値を指定した○を使用)



両面中央にできた新しいウィンドウに、指定した円の半径の数値（画素数）を入力します。
ここでは例として20と入力し、OKボタンをクリックします。

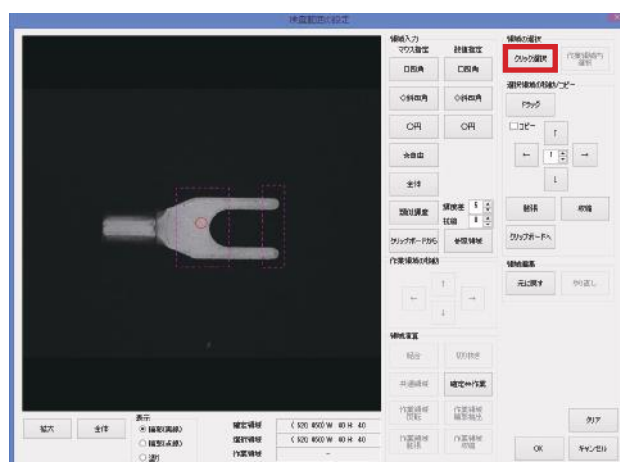


14. 検査範囲設定

赤色の○ができているのを確認したら、検査したい箇所までマウスをドラッグして移動させ、右クリックで確定させます。
移動する場合は**中央にある緑色の+**にマウスを合わせてください。



緑色の○は検査範囲が確定している状態です。
もし再度移動させたい場合は、まず**クリック選択**ボタンを押して赤色の○に変更します。



ドラッグボタンをクリックし、希望する位置までマウスでドラッグして移動させたら、右クリックで確定させます。



14. 検査範囲設定

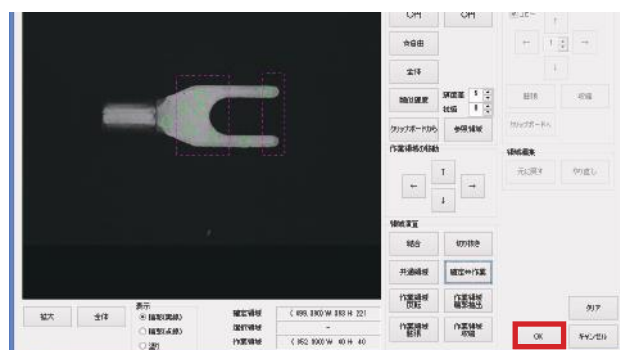
検査範囲となる○を複数作成したい場合には、**領域選択の移動 / コピーのチェックボックス**にチェックを入れます。



ドラッグボタンをクリックし、コピーした○を希望する位置までマウスでドラッグして動かしたら、右クリックで確定させます。



検査範囲が確定したら、**OK** ボタンをクリックして設定を完了します。



15 良品登録

(1) 良品登録の概要

良品範囲を定義するため、複数の良品を登録していく必要があります。

良品登録は、**比較検査の設定画面**上で行います。

登録数は 30 以上あることが望ましいと考えます。パラメータの調整で良品範囲を広げることも可能ですが、登録数が少ない場合は、登録数を増やすことが有効です。

(2) 良品登録の方法

比較検査の設定画面にて、**ライブ**で画像を表示または**メモリ管理**で履歴画像を呼び出して表示し、それが良品であるならば**登録**ボタンをクリックします。



新しい画像を表示させ、**試行**ボタンをクリックします。

良品登録数が少ない場合は、ソフトウェア上 NG と判定されることが多いですが、確認してそれが良品である場合には**登録**ボタンをクリックします。



15. 良品登録

上記手順で**試行**と**登録**を繰り返し、良品登録数を増やしていきます。

良品登録数は、画面右上に表示されます。（右の画像例では3個）

登録数が増加していくと、NG判定されることが少なくなり、ある程度のバラつきを許容した良品範囲が定義されていきます。



一定数良品を登録したら、**閉じる**ボタンをクリックし終了します。



(3) パラメータの調整方法

検査の試行または実際に運転すると、良品範囲から外れた NG 箇所は、画面上に検出値として “a/b/c” で表示されます。a は平均コントラスト、b は最大コントラスト、c は画素面積を表します。「画像上で見える」条件として、上記の “a/b/c” の限度値を調整し設定していくことで、目立たない欠陥 (“a/b/c” の値が小さい箇所) を良品とさせることが可能となります。

「画像上で見える」条件

☒黒側

☒白側

平均コントラスト 以上 以上

最大コントラスト 以上 以上

グループ距離 横 縦 画素

欠陥とする条件

画素面積 ▾

以上 以上

☐ 詳細分類

黒詳細

白詳細

「画像上で見える」条件

☒黒側

☒白側

平均コントラスト 以上 以上

最大コントラスト 以上 以上

グループ距離 横 縦 画素

欠陥とする条件

画素面積 ▾

以上 以上

☐ 詳細分類

黒詳細

白詳細

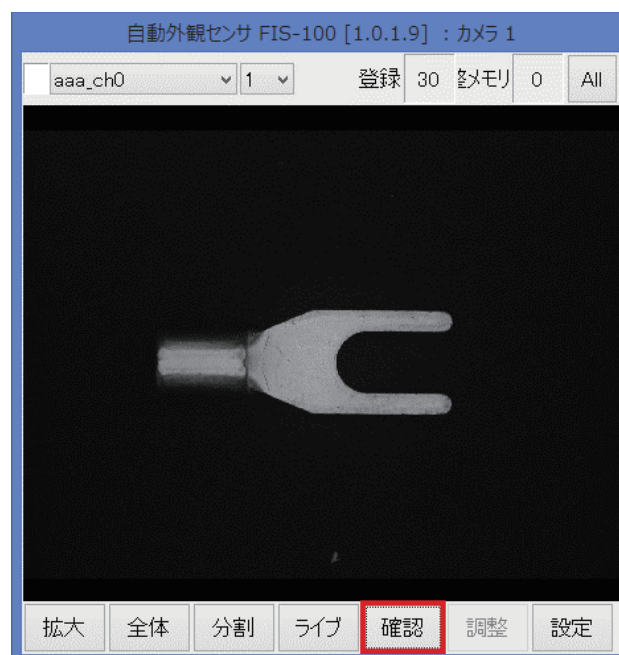
例として左から右のようにパラメータを変更すると、上記と比較した場合濃さ・大きさともに目立たない欠陥を良品としますので、過剰に検出することが少なくなります。

a	平均コントラスト	欠陥の濃さ	5 程度に設定すると不明瞭な欠陥が検出されなくなります。 平均コントラスト 10 以上になると明瞭な欠陥と考えられますので、上限として 10 程度までにしてください。
b	最大コントラスト	欠陥の濃さ	平均コントラストの 3 倍程度の値を目安に設定してください。
c	画素面積	欠陥の大きさ	検出すべき欠陥の最小面積（画素単位）。

(4) NG 画像の確認画面から良品登録する方法

PC 内に保存されている NG の履歴画像を呼び出し、指定した NG 画像を表示させて確認します。

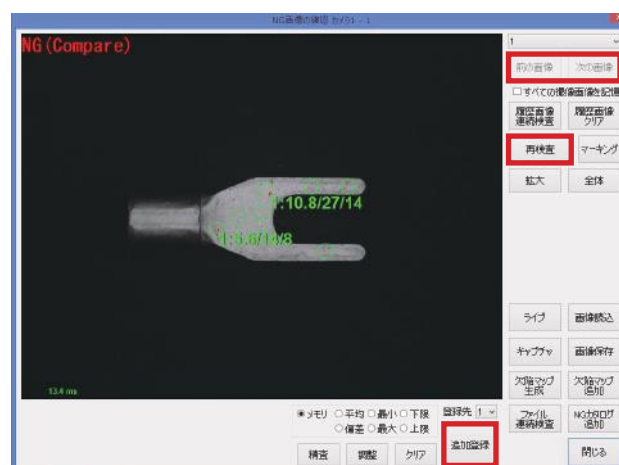
メイン画面の**確認**ボタンをクリックします。



NG 画像の確認画面が表示されますので、**前の画像** / **次の画像**などをクリックして、指定した画像を呼び出します。

その画像において**再検査**をクリックして、NG箇所を確認します。

それが良品であれば、**追加登録**をクリックします。

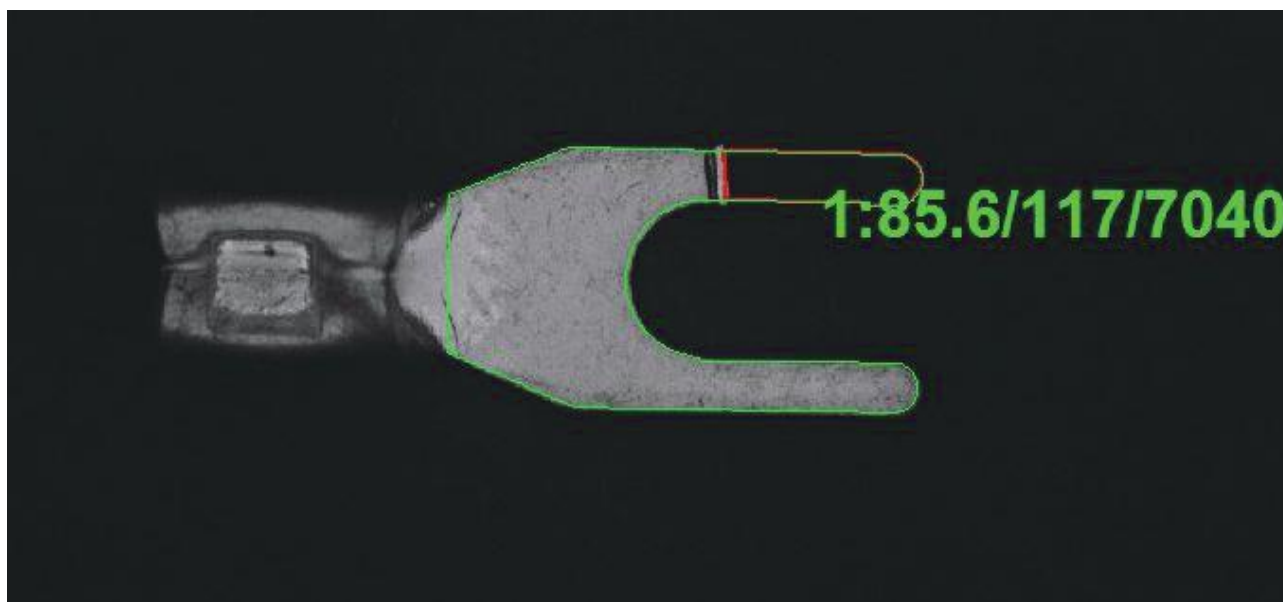


(5) NG 画像の確認画面の構成



前の画像	NG 履歴画像から 1 つ次の NG 画像を読み込み表示します。
次の画像	NG 履歴画像から 1 つ次の NG 画像を読み込み表示します。
履歴画像連続検査	メモリに保存されている NG 履歴画像を連続して検査します。 パラメータの設定変更をした場合に一括で再検査が行えます。
再検査	現在表示されている NG 画像の再検査を行います。 どこを NG として検出したのかがよく分かります。
マーキング	検出結果の表示の有無を切り替えます。 マーキングの意味については、次頁をご確認ください。
画像読込	PC 内に保存してある画像を呼び出して表示させたいときに使用します。
画像保存	現在表示している画像を PC 内の指定したフォルダに保存します。 拡張子は .tiff が望ましいです。
追加登録	NG として判定された画像をやはり良品として判定したい場合に、追加で良品登録します。
閉じる	NG 画像の登録画面 を閉じます。

(5) NG 画像のマーキングの意味



緑の枠	検査範囲。 設定範囲は上図のような 1 つの領域だけでなく、複数領域を設定することや、数ヶ所のそれぞれで検査数値を設定することも可能です。
赤の範囲	良品範囲から外れた NG 判定箇所のうち、上限より暗い方に外れているもの。
ピンクの範囲	良品範囲から外れた NG 判定箇所のうち、上限より明るい方に外れているもの。
緑色の数値	NG 箇所のパラメータで、NG 判定の程度を示すものです。(N : a/b/c)
N	検査 ID (上記例では 1)
a	平均コントラスト (上記例では 85.6)
b	最大コントラスト (上記例では 117)
c	画素面積 (上記例では 7040)

“a/b/c” の数値が大きいほど、NG の度合いが大きく目視でも目立ちます。

NG 判定された場合は、“a/b/c” のうちいずれかの数値が設定されている限度値を超えていることが理由です。

(6) エラーの種類

◆ Alignment Error

メイン画面左上にこの表示が出る場合があります。

“位置決めができない”という意味であり、通常は良品とはせずに NG 扱いとします。

撮像時に製品が大きくずれている場合や、検査している品種が設定した品種と違う場合などが想定されます。

◆ Alignment NG

メイン画面左上にこの表示が出る場合があります。

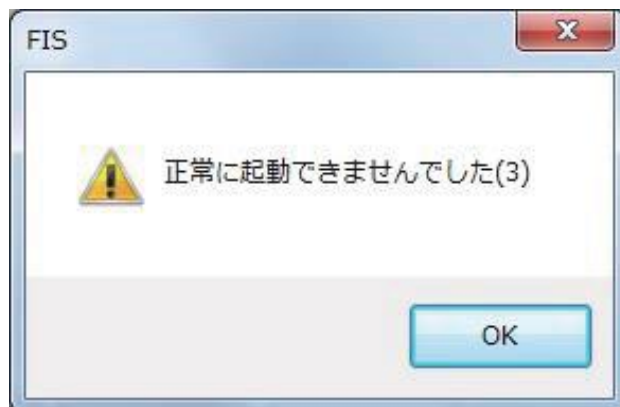
位置決めができなかった場合や、位置決めができていても一致度が低かった場合に位置決め NG とされます。



16

トラブルシューティング

◆起動時に右のエラーメッセージが表示される



カメラの電源が供給されていない	カメラに電源を供給してください。
カメラケーブルが外れている	カメラケーブルを差し込み直してください。 差し込み直したら検査ソフトを再起動してください。
LAN ケーブルが外れている	LAN ケーブルを差し込み直してください。 差し込み直したら検査ソフトを再起動してください。

◆撮像トリガが発生しても撮像しない。

撮像信号がカメラに届いていない	配線を確認してください。
ワーク検出センサが反応していない (センサでワークを検出し、撮像する機構の場合)	センサの位置および感度を調整してください。

17

良品登録・安定稼働のためのノウハウ

(1) 検出原理

◆検出原理

- ・ FIS は、他の良品と異なるところを検出します。
- ・ 「他の良品」は、良品画像を 30 以上登録しその統計量（平均、標準偏差、最大、最小）から、上限と下限を求めることで定義します。
- ・ 「異なるところ」は、まず上記の上下限から外れた部分を抽出。そしてその明るさの外れ具合が大きい物を選別、さらにその面積によって選別することで取得されます。
- ・ 統計量は、画像を同じ位置に揃えたときの画素ごとの輝度値（0 ～ 255）をサンプリングした結果で得られます。同じ画像であれば画素ごとの輝度値は同じ値になりますが、良品の揺らぎにより、値にバラツキが生じます。

◆「感度」- 良品の上下限を定義するパラメータ

- ・ 統計量（平均、標準偏差、最大、最小）から上下限を決定するロジックは以下の通りです。
平均 $\pm \max(\alpha, \beta \times \text{標準偏差})$ ただし [最小 $- \gamma$, 最大 $+ \gamma$]
- ・ α はバラツキに関係なく画像全体に対し「平均 $\pm \alpha$ までは OK とする」という意味です。大きくすると全体的な検出感度が緩くなります。5 ～ 10 程度が適正值です。
- ・ β は主にバラツキが大きい部分に作用し「平均 $\pm \beta \times \text{標準偏差}$ までは OK とする」という意味です。3 程度が適正值です。
- ・ γ は「 $\beta \times \text{標準偏差}$ 」が大きくなりすぎ、実際にサンプリングされた「最小～最大」の範囲から大きく外れないようにする補助的な設定値です。値が小さいと β の効果が小さくなり良品登録の効果が低くなります。 α より大きな値が必要で 10 程度が適正值です。

◆「コントラスト」- 画像上で見えていると判断するためのパラメータ

- ・ 上下限を超えた画素に対し、隣接する物を一つの塊と考えることで粒子にします。
- ・ その粒子において、上下限から外れた輝度差の平均値を平均コントラスト、輝度差の最大値を最大コントラストと定義し、このいずれかが設定値を超えたら「見える」と判断します。
- ・ 経験的に平均コントラストが5を超えると、画像上で他と違う何かが現れているように見えます。逆に5を下回る粒子は疑似欠陥であることが多くなります。そのため適正值は5～10程度を目安としてください。
- ・ 最大コントラストは補助的な役割です。特に登録数が少ないときに現れやすい、小さくてもはっきりと見えている粒子と大きくて不明瞭な粒子が隣接している状態では、平均コントラストが小さくなるためカットされてしまう現象が発生します。よって粒子内の最大輝度差が最大コントラスト設定値を超えていれば「見えている」と判断するために用います。50程度の大きな値で問題ありません。

◆「面積」- どの程度の大きさまで許容するかのパラメータ

- ・ コントラスト設定値により「見えている」とした粒子に対して、その画素面積により「欠陥」とするかどうかを判断します。
- ・ この段階では小さくても明らかに良品と異なる点が検出されているため、安易に大きな値を入れるべきではありません。歩留まりが確保できるのであれば5程度にしておいてください。

(2) 歩留まりを向上させる方策

◆良品登録が基本

- ・ まずは検査範囲を対象全体、 $(\alpha, \beta, \gamma) = (5, 3, 10)$ 、平均コントラスト 5、最大コントラスト 50、面積 5 に設定し、良品を 50 個ほど登録して、どのようなものが検出されるかを確認してください。
- ・ 登録数が 30 以下の少ない場合は面積が大きく、かつ不明瞭な疑似欠陥が生じやすい傾向があります。このレベルではパラメータを調整するより、登録数を増やしていくことが歩留まりを上げる最も簡単で効果的な方法です。
- ・ 登録数が 100 近くになると、1 枚の良品登録の効果は $1/100$ にまで低下してしまいます。よって良品登録では対応が難しくなります。このレベルで急に歩留まりが低下するような現象が発生したときは、ロットが変わったなどの要因で良品の分布が著しく変わったことが考えられるため、いったん登録をリセットして再度登録し直すのが効果的です。

◆数値パラメータはできるだけ触らない

- ・ 本方法における数値パラメータは対象物に依存する物はほとんどありません。良品との違いを確実に検出するためには、「平均コントラストは 10 程度まで、面積もできるだけ小さく」と考えるべきです。

◆登録数を増やしても検出が安定しないとき

- ・ バラツキが標準偏差に従っていないと考えられます。この現象は画像の特定部位で発生することがあります。この領域は検査に耐えられないため検査範囲がから除外してしまうか、そこに緩い設定値の検査枠を当てるとなどの対処が必要です。
- ・ 本当に必要な部位のみ厳しい検査値で検査を行い、検査企画が緩いところは設定値を緩くすることで歩留まりを上げることができます。

◆登録数を増やしても検出が安定しないとき

- ・ 同軸落斜照明など特殊な手法により欠陥のコントラストを上げることを狙った照明器があります。欠陥のコントラストが高くなる照明器は、わずかな変化を顕著に表すことを目的としており光学的には不安定な状態と考えられます。本手法では、良品が同じに見えることが最重要であり、欠陥部分は画像上で見えれば検出できると考えられます。ドーム照明など光学的に安定な照明系で検査することで安定することがあります。

(3) FIS の特殊機能

◆ 「精査」 - 登録画像から不良箇所を除去する機能

- ・ 良品登録済みの画像に対し、そこから得られる上下限值を用いて登録画像自身を検査し、その良品範囲だけを用いて再度統計値を求め直す機能。同じ箇所に存在し続ける欠陥で無ければ、その統計量から欠陥の影響を除去することが可能です。
- ・ これは未選別の不良品混じりの状態ですべて良品として登録を行ったとしても、精査を行えばその不良品の影響を除去できることを意味します。

◆ 「調整」 - 最近の画像による再登録

- ・ 運転中、検査した画像は調整メモリに記憶されます。これは直近 50 枚（変更可能）分記憶されます。
- ・ 「調整」を行うと、現在の良品登録データを破棄し、調整メモリ上の画像を登録。さらに不良品が混じる可能性があるため「精査」が行われます。
- ・ これにより歩留まりが低下したときに「調整」ボタンを押すだけで歩留まりを改善させることが可能です。